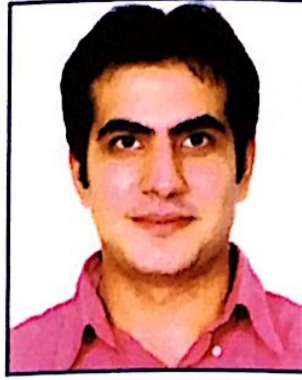


राष्ट्रीय पुरस्कार - 2013
सूक्ष्म एवं लघु उद्यमों (एमएसएमई)
में गुणवत्तापूर्ण उत्पाद

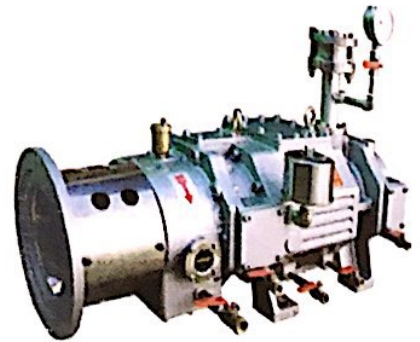
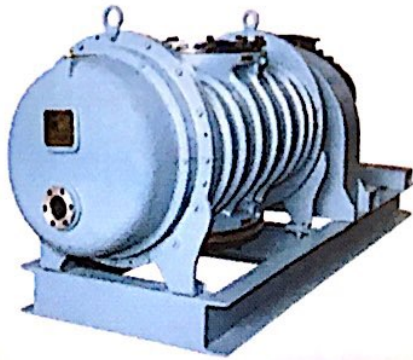
सूक्ष्म एवं लघु उद्यम
ऊर्जा कुशल पंप
प्रथम पुरस्कार

श्री ध्रुव मल्होत्रा
मैसर्स एवरेस्ट ब्लोअर सिस्टम्स प्रा.लि.
बहादुरगढ़ (हरियाणा)



श्री ध्रुव मल्होत्रा, प्रबंध निदेशक, मैसर्स एवरेस्ट ब्लोअर सिस्टम्स प्रा.लि. बहादुरगढ़ (हरियाणा) ने विभिन्न प्रकार के पंप्स जैसे मैकेनिकल वेक्यूम बूस्तर पम्प, ड्राई स्कू वेक्यूम पम्प, इंडस्ट्रियल वेक्यूम सिस्टम आदि के विनिर्माण के लिए वर्ष 1997 में यह उद्यम स्थापित किया था।

इन पम्पों की आयामी परिशुद्धता तथा पूर्ण इंटरचेंजेबिलिटी सुनिश्चित करने के लिए इनका विनिर्माण संवेदनशील सीएनसी मशीनों की सहायता से किया जाता है। जिसके परिणामस्वरूप उच्च गुणवत्ता वाले उत्पाद तैयार होते हैं। ये पम्प तुलनात्मक रूप से कम विद्युत का उपयोग करते हैं, रोटरी पम्प से ऑयल बैक स्ट्रीमिंग



National Awards-2013
Quality Products in Micro &
Small Enterprises (MSMEs)

Micro & Small Enterprises
Energy Efficient Pumps

First Prize

Shri Dhruv Malhotra
M/s Everest Blower
Systems Pvt. Ltd.
Bahadurgarh, Haryana

Shri Dhruv Malhotra, Managing Director of M/s Everest Blowers Pvt. Ltd., Bahadurgarh, Jhajjar, established the enterprise in 1997 for the manufacturing of various types of Pumps like Mechanical Vacuum Booster Pumps, Dry Screw Vacuum Pumps, Industrial Vacuum Systems.

The Pumps are manufactured with the help of sophisticated CNC machines to ensure dimensional accuracy and complete interchangeability resulting in high quality products. The Pumps have relatively low power consumption, prevents back streaming of oil in rotary pumps, high pumping speeds at low

को रोकते हैं, कम दबाव पर तेज गति से पम्प करते हैं और इनका एअर कूल डिजाईन काफी बेहतरीन है। इस उद्यम ने कार्बनडाईऑक्साइड लेजर के लिए वेक्यूम सिस्टम पम्प का डिजाईन और उसे तैयार करने संबंधी कार्य सेंटर ऑफ एडवांस टेक्नोलॉजी, इंदौर में किया है तथा नेशनल इंस्टीट्यूट ऑफ ओशन टेक्नोलॉजी, विज्ञान विभाग के लिए पहली बार लो टैम्प्रेचर थर्मल डिस्टिलेशन प्लांट के लिए वेक्यूम पम्प सिस्टम बनाया है।

यह उद्यम आईएसओ 9001:2008 प्रमाणित कंपनी है। कच्चे माल पर नियंत्रण रखने के लिए और गुणवत्ता बनाए रखने के लिए उद्यम के पास परीक्षण उपकरणों से लैस इनहाऊस प्रयोगशाला है। गुणवत्ता बनाए रखने के लिए यह क्वालिटी सर्किल गतिविधियों और गुणवत्ता प्रौद्योगिकी उपकरण (क्यूटीटी) को प्रोत्साहित करती है। उद्यम में गुणवत्ता नियंत्रण के लिए कुशल और अनुभवी व्यक्तियों की एक टीम है। यह उत्पादों की गुणवत्ता में सुधार लाने के लिए गुणवत्ता आश्वासन के लिए अपने कर्मचारियों और श्रमिकों को प्रशिक्षण प्रदान करता है।

pressure and efficient air cool design. The enterprise has designed and commissioned the vacuum system pumps for Carbon dioxide Laser at the Centre of Advance Technology, Indore and vacuum pumping system for first-ever Low Temperature Thermal Distillation Plant for National Institute of Ocean Technology, Department of Science.

The enterprise is an ISO-9001:2008 certified company. It has in-house laboratory equipped with testing equipment to check quality of raw materials. It encourages quality circle activities and uses Quality Technology Tools (QTT) to maintain and sustain quality. The enterprise possesses a team of skilled and experienced persons for quality control. It also encourages and provides training to its staff and workers for quality assurance to improve the quality of the products.



संयंत्र और मशीनरी में निवेश वर्ष 2010-11 के 18.10 लाख रुपये से बढ़कर 2012-13 के दौरान 40.31 लाख रु. हो गया। इसी अवधि के दौरान वार्षिक बिक्री 784.18 लाख रुपये से बढ़कर 1808.34 लाख रु. और निवल लाभ 60.25 लाख रु. से बढ़कर 225.15 लाख रु. हो गया। 2010-11 के दौरान फर्म का निर्यात 94.12 लाख रुपये से बढ़कर 2012-13 में 323.87 लाख रुपये हो गया है। उद्यम ने अपने उत्पादों का निर्यात ईराक, नाईजीरिया, कोरिया, कुवैत और जकार्ता आदि देशों को किया।

The investment in plant and machinery increased from Rs. 18.10 lakh in 2010-11 to Rs. 40.31 lakh in 2012-13. The value of annual sales increase from Rs. 784.18 lakh to 1808.34 lakh and net profit from Rs. 60.25 lakh to 225.15 lakh in the same period. Its export increased from Rs. 94.12 lakh in 2010-11 to Rs.323.87 lakh in the same period and exported its products to Iraq, Nigeria, Korea, Kuwait, Jakarta etc.